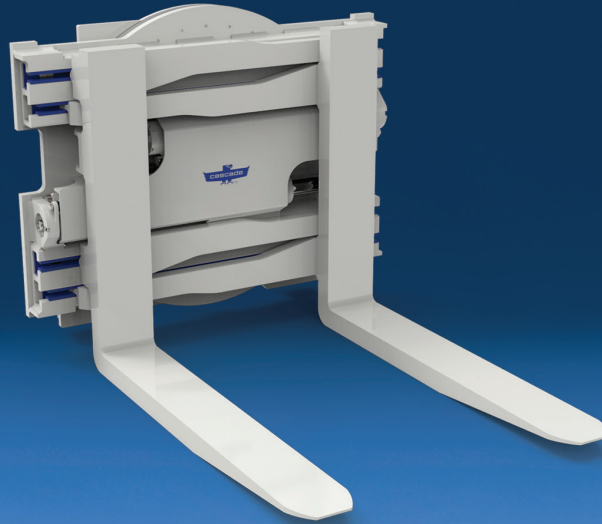
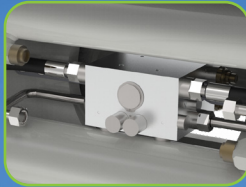


Hohe Leistung beim Klammern, Drehen und Positionieren – Genau die Vielseitigkeit, die Sie benötigen



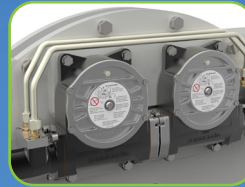
Schutzbleche aus Stahl schützen Ventile und Hydraulikbauteile vor Stößen und Bruchstücken



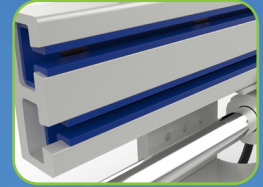
Hydraulische Drehverbindung mit Mengenteiler für gleichmäßige Gabelbewegung



Einzelnes, direkt getriebenes Rotationsgetriebe für einen leiseren Betrieb und eine längere Lebensdauer (40J)



Duales, direkt getriebenes Rotationsgetriebe für die Handhabung schwerer Lasten (53J/67J)



Eine Lippe über die gesamte Länge der wartungsfreien UHMW-Gleitlager erhöht die Stabilität und Lebensdauer

ANWENDUNGEN

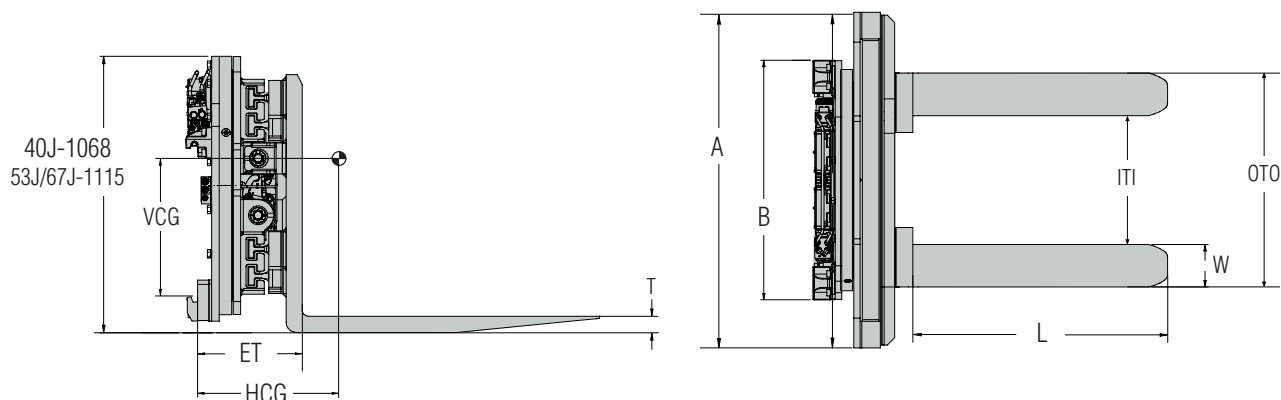
Ob als Klammer, Gabelpositionierer oder Drehgerät – die Drehgabelklammern der J-Serie von Cascade sind ein vielseitiges Anbaugerät für die Anwendung in der Recyclingindustrie, der Lebensmittelindustrie, der automatisierten Fertigung und in allgemeinen Produktionsbetrieben, in denen Behälter und Trichter für Transportzwecke eingesetzt werden.

MERKMALE

- Schnelle und ruckfreie 360-Grad-Drehung für überlegene Produktivität und Handhabung.
- Lieferbar mit Hochdruck- und Niederdruck-Hydrauliksystemen.
- Wartungsfreie UHMW-Gleitlager für eine lange Lebensdauer.
- Schutz vor zu hohem Klammer- und Rückstaudruck.
- Mengenteiler für gleichmäßige Gabelbewegung.
- Hochfester, warmstranggepresster Rahmen.
- Stabile und leichte Konstruktion für maximale Tragfähigkeit.
- Verschraubte Gabelzinken für einfachen Austausch und Ausbau.
- Ruckfreie und schnelle Leistung.
- Maximierte Klammerkraft für sicheren Transport der Last.

OPTIONEN

- Kundenspezifische Rahmenbreiten.
- Kundenspezifische Öffnungsbereiche.
- Kundenspezifische Gabelzinkentypen und -größen.
- Schnellwechselhaken.
- Klammeröffnungsschutz.
- Verschiedene Montageoptionen lieferbar.
- Fragen Sie Cascade nach kundenspezifischen Lösungen für Ihre Anwendung.



Katalog-Bestellnr.	Tragfähigkeit bei Lastschwerpunkt auf Gabeln	Tragfähigkeit bei Lastschwerpunkt als Klammer	Gesamtbreite	Öffnungsbereich	Öffnungsbereich	Gabelgröße	Min. Gabelträger	Vorbaumaß	Eigenschwerpunkt horizontal	Eigenschwerpunkt vertikal	Eigengewicht	Aufhängungsklasse
	kg@mm	kg@mm	A mm	ITI mm	OTO mm	LxWxT mm	B mm	ET mm	HCG mm	VCG mm	ISO 2328 kg	
Niederdruck – Für Stapler mit einem Arbeitsdruck kleiner 190 bar												
40J-CFR-4A-0120	5000@600	4000@600	1250	420-1800	780-2160	1200x180x65	995	391	271	366	1463	4A
40J-CFR-4A-0150	5000@600	4000@600	1450	412-1952	772-2312	1200x180x65	995	391	266	370	1545	4A
53J-CFR-4A-0120	5500@600	5000@600	1450	372-1967	772-2367	1200x200x65	1128	411	272	403	1943	4A
53J-CFR-4A-0140	5500@600	5000@600	1550	512-2292	912-2692	1200x200x65	1128	411	270	405	2015	4A
53J-CFR-4A-0160	5500@600	5000@600	1600	615-2565	1015-2965	1200x200x65	1128	411	269	406	2060	4A
67J-CFR-4A-0120	6500@600	6000@600	1450	379-1929	779-2329	1200x200x65	1128	422	277	404	1980	4A
67J-CFR-4A-0140	6500@600	6000@600	1550	512-2287	912-2687	1200x200x65	1128	422	276	406	2056	4A
67J-CFR-4A-0180	6500@600	6000@600	2500	607-3500	1007-3900	1200x200x65	1128	422	263	418	2573	4A

- Gabelversatz kann für einen schmalen Öffnungsbereich umgekehrt werden. (53J/67J).
- Für Hochdruck-Anbaugeräte für Stapler mit Arbeitsdrücken zwischen 190 und 250 bar max. **wenden Sie sich bitte an Cascade.**